

EGENSKAPER & BRUKSOMRÅDE

Generisk Type	Løsemiddelbasert uorganisk sink.
Beskrivelse	Ultralavt VOC medlem av Carbozinc familien. Carbozinc 11 HS kombinerer de unike korrosjonsbeskyttende egenskapene med en ultralav VOC formulering som tilfredsstillter noen av de strengeste VOC krav.
Egenskaper	<ul style="list-style-type: none"> • Møter kravene til Class B slip co-efficient og kryptesting for bruk på sammenkoblede overflater • Herder ved lave temperaturer ned til -9°C • Høyt sinkinnhold • Meget god motstand mot salting • Kan påføres med standard høytrykk og konvensjonell sprøyting • Utmerket som tankcoating for lagring av løsemidler (Kun i grønn farge) • Kan benyttes som sveisbar konstruksjonsprimer • Har langtids korrosjonshindrende egenskaper • Ultralavt VOC innhold for løsemiddelbasert uorganisk sink
Farge	Standard: Grønn Spesialbestilling: Grå
Glans	Matt
Primer	Selvprimende.
Drift Temperatur	<u>Uten toppstrøk</u> Kontinuerlig: 400°C Kortvarig: 427°C <u>Med anbefalt varmebestandig toppstrøk:</u> Kontinuerlig: 538°C Kortvarig: 649°C
Tørrfilmykkelse	51 - 76 µm (2 - 3 mils) pr. strøk 12-25 µm per strøk for sveisbar, pre-konstruksjons primer. 50-125 µm for OEM påføring i kontrollerte omgivelser. Tørrfilmykkelse opptil 150 µm er akseptabelt.
Tørrstoffinnhold	I volum 75% +/- 2% Målt i henhold til ASTM D 2697.
Sinkinnhold i Tørrfilm	I vekt 84%
Teoretisk Dekkevne	29.5 m ² /l ved 25 µm (1203 ft ² /gal ved 1.0 mils) 14.8 m ² /l ved 50 µm (602 ft ² /gal ved 2.0 mils) 9.8 m ² /l ved 75 µm (401 ft ² /gal ved 3.0 mils) Ta hensyn til svinn ved blanding og bruk.
VOC Verdier	Som levert : 288 g/l Dette er nominelle verdier.

Carbozinc 11 HS

PRODUKT DATABLAD



EGENSKAPER & BRUKSOMRÅDE

Toppstrøk	Kan overmales med akryl, epoksy, polyuretan, høytemp. silikon, og andre som anbefalt av Carboline. Toppstrøk er ikke nødvendig for visse typer eksponering. Påføring med "mist-coat" teknikk kan noen ganger være nødvendig for å unngå bobler i toppstrøket.
------------------	--

UNDERLAG & FORBEHANDLING

Generelt	Underlaget må være rent og tørt. Olje og fett fjernes med et eget løsemiddel f.eks. Carboline Tynner nr. 2 eller Carboline Surface Cleaner nr. 3.
Stål	Blåserens til min. Sa 2 (ISO-8501-1) med blåseprofil 25-75 my. Kontakt Carboline for opplysninger om forbehandling når produktet benyttes som innvending tankmaling.

TESTDATA

Testresultater nedenfor er oppnådd under laboratorieforhold. Resultater kan variere i felt.

Testmetode	System	Resultater
AASHTO M300	Blasted Steel 1 ct. CZ 11 HS	No blistering or rusting of coating or any bare steel areas
ASTM A-325 or A-490 Slip co-efficient	1 ct. CZ 11 HS	0.58 meets requirements for Class B rating
ASTM B117 Salt Spray	Blasted Steel 1 ct. CZ 11 HS	No rusting or blistering; slight rust in scribe, no creepage at scribe after 70,000 hours
ASTM D3363 Pencil hardness	1 ct. CZ 11 HS	Pencil Hardness 3 H

BLANDING & TYNNING

Blanding	Rør Part A (base) til jevn konsistens. Hell sinkpulveret sakte i basen under stadig omrøring. Rør godt om til blandingen er fri for klumper. Tilsett så aktivator (Part C) og bland i ytterligere 2 minutter. Om nødvendig siles blandingen gjennom 30 mesh silduk. Å sile sink gjennom en silduk vil hjelpe blandingen med å bryte opp eller fange tørre sink klumper. BLAND KUN HELE SETT. NB: Herdes ikke uten bruk av aktivator som definert nedenfor.
Tynning	Normalt ikke nødvendig, men kan tynnes inntil 12% med Tynner #26, #33 eller #254. Andre tynnere enn de som er levert eller anbefalt av Carboline må ikke benyttes. Når brukt som en sveisbar sinkprimer for å oppnå en anbefalt tørrfilmtykkelse på 15-25 µm, tynn dette produkt ved å starte med 10% (og inntil 30%) med Tynner #236E. Kontakt Carboline for veiledning.
Forhold	<u>2,7 liter sett</u> Part A (Base): 1,6 liter Part C (Aktivator): 190 ml Part B (Sinkstøv): 6,6 kg
Brukstid	Ca. 8 timer ved 24°C og kortere ved høyere temperaturer. Brukstid utløper når produktet tykner inn og ikke kan påføres.

PÅFØRINGSMETODE

Opplysningene gitt nedenfor er generelle, men dekker typiske forhold for dette produktet. Tilpasning etter lokale forhold kan gjøres for å optimalisere påføringen.

Sprøytetpåføring (Generelt) | Følgende utstyr er egnet og tilgjengelig fra leverandør. Materialet omrøres forsiktig under påføring. Hvis sprøyting stopper i mer enn 10 minutter, resirkuler materialet som er igjen i sprøyten. Ikke la blandet primer stå igjen i slangene under arbeidsstans.

Konvensjonell sprøyting | Trykktank utstyr med dobbelt regulering, 3/8" I.D. minimum materialslange, med 50' maks lengde; 0.070" I.D. dyse og passende luftkappe.

Høytrykksprøyting | Pumpe: 30:1 (min)*
GPM ut: 3.0 (min.)
Materialslange: 3/8" I.D. (min.)
Dyse: 0.017-0.021"
Trykk PSI: 2100-2500
Filter størrelse: 60 mesh
*Teflonpakninger anbefales og er tilgjengelig fra pumpeleverandøren.

Kost | Kun til oppflekking av mindre områder.

Rull | Ikke anbefalt.

PÅFØRINGSBETINGELSER

Tilstand	Materiale	Overflate	Omgivelse	Fuktighet
Minimum	-9°C (16°F)	-9°C (16°F)	-9°C (16°F)	30%
Maksimum	35°C (95°F)	66°C (151°F)	49°C (120°F)	95%

Overflatetemperaturen må være over duggpunktet ved påføring. Kondens ved overflate temp. under duggpunktet kan gi slørrust på forbehandlet stål og forstyrre vedheften til underlaget. Ved påføringsforhold utenfor tabellen over, kan det kreves spesielle påføringsteknikker.

HERDETIDER

Overflatetemp.	Håndteringstørr	Tørr for toppstrøk
-9°C (16°F)	16 Timer	7 Dager
4°C (39°F)	4 Timer	72 Timer
16°C (61°F)	2 Timer	36 Timer
24°C (75°F)	1 Time	18 Timer
38°C (100°F)	45 Minutter	14 Timer

* Disse tidene er basert på 50 - 75 µm tørrfilmtykkelse. Høyere filmtykkelser, dårlig ventilasjon eller lavere temp. vil kreve lengre herdetider og kan resultere i innestengte løsemidler og kortere levetid. Luftfuktighet lavere enn 50% Rh vil kreve lengre herdetider. **NB:** Maksimum overmalingsstid er ubegrenset. Overflaten må være ren for salter og annen forurensing ved overmaling. Løs sink og sinkosalter må pusses vekk fra overflaten når:

- 1) Carbozinc 11 skal benyttes uten toppstrøk i neddykket eksponering der løse sinkpartikler og salter kan være skadelig.
- 2) Tørrsprøyting/løs sink er synlig på overflaten før påføring av toppstrøk.

For aksellerert herding eller når luftfuktigheten er under 40%, la produktet herde i 2 timer ved påføringstemp.. Deretter vannes/steames overflaten og holdes fuktig i minimum 8 timer inntil overflaten har en hardhet på "2H pencil hardness" etter ASTM D3363. Ta alltid herdetest som beskrevet i standard ASTM D4752-87 ("MEK-test").

Carbozinc 11 HS

PRODUKT DATABLAD



RENGJØRING & SIKKERHET

Rengjøring	Bruk Carboline Tynner nr. 21 eller isopropyl alkohol/isopropanol.
Sikkerhet	Les og følg all sikkerhetsinformasjon på produkt- og HMS datablad for dette produkt. Bruk normale forebyggende sikkerhetstiltak. Allergiske personer bør bruke verneklær, hansker og beskyttende krem i ansiktet og alle utsatte områder.
Ventilasjon	All håndtering skal foregå på godt ventilert sted. Der det er mulig skal håndtering av produktet skje ved bruk av punktavsug og generell ventilasjon. Sprøytetåke inneholder alle bestanddelene i produktet og må ikke innåndes.

EMBALLASJE, HÅNDTERING & LAGRING

Holdbarhet	Part A (Base): 12 måneder ved 24°C Part B: 24 måneder ved 24°C Part C: 24 måneder ved 24°C *Holdbarhet: når oppbevart ved anbefalte forhold og i original uåpnet emballasje.
Shipping vekt (ca.)	<u>2,7 liter sett</u> Part A (Base): 1,6 liter Part C (Aktivator): 190 ml Part B (Sinkstøv): 6,6 kg
Lagringstemperatur & Fuktighet	4° - 43°C 0 - 90 % relativ luftfuktighet
Flammepunkt (Setaflash)	Part A: (base): 13°C Part C: (Aktivator): 33°C Part B: (Sinkstøv): N/A
Lagring	Lagres innendørs. Dette produktet er løsemiddelbasert og påvirkes ikke ved lagring under anbefalte lagringstemperaturer, ned til -10°C, i en periode på maks 14 dager. Sjekk produktet før bruk for å sikre at det er jevnt og homogent når det skal blandes.

GARANTI

Data i dette dokumentet er veiledende. Selv om dataene var korrekte på dokumentets utgivelsesdato, kan de eller produktene senere ha vært gjenstand for endring uten varsel. Før du spesifiserer eller bestiller vare, må du kontakte Carboline Norge for å få bekreftet at dataene er korrekte. Vi garanterer at våre produkter blir fremstilt i henhold til Carbolines kvalitetskrav. Carboline tar ikke ansvar for tap eller skade som oppstår som følge av bruk. Carbolines eneste forpliktelse, hvis noen, er på eget fritt grunnlag å velge å erstatte eller tilbakebetale kjøpesummen på Carboline-produkt som eventuelt viste seg å være defekt. Carboline skal ikke holdes ansvarlig for tap eller skade og gir ingen utvidet garanti, heller ikke i forhold til produktets salgbarhet eller egnethet. Alle varemerker referert til ovenfor tilhører Carboline International Corporation, med mindre annet er angitt.