

EGENSKAPER & BRUKSOMRÅDE

Generisk Type	Epoksy mastic
Beskrivelse	Aluminiumspigmentert mastic med høyt tørrstoffinnhold som har bevist sin enestående kvalitet gjennom langtids bruk. Carbomastic 15 var det første mastic produktet i en rekke industrielle markeder og er fremdeles i dag et produkt som gir uovertruffen barriere- og korrosjonsbeskyttelse over gamle malinger og rustet stål forbehandlet til St 2 eller St 3.
Egenskaper	<ul style="list-style-type: none"> • Gir utmerket beskyttelse over minimalt forbehandlet stål. • Kan benyttes over de fleste gamle malinger som har god vedheft til underlaget • Utmerket for oppflekking av sinkrike primere og galvaniserte flater ved arbeid ute i felten. • Unik formulering med flakformede aluminiumspigmenter gir eksepsjonelt god barrierebeskyttelse • Kan påføres ned til 2°C med herder CM 15 FC • Egnert for bruk under isolasjon og på varme overflater med driftstemperatur opptil 150°C • Tilfredsstillende gjeldende VOC krav ihht. AIM
Farge	Aluminum (C901) Rød (M500)* Fargevariasjoner innenfor en batch, og i fra batch til batch kan oppstå på grunn av de metalliske pigmenter og variasjoner i påføringsteknikk- og betingelser. Ingen av produktene er farge matchet, og vil heller ikke matche hverandre. (15 FC kan ha et grønnaktig utseende.) * Rød (M500) er tilgjengelig som flerstrøks kontrast primer, men bør alltid overmales.
Primer	Selvprimende. Kan overmales med de fleste malinger med god vedheft til underlaget, så vel som uorganiske sinkprimere.
Tørrfilmtykkelse	76 - 127 µm (3 - 5 mils) pr. strøk over eksisterende malinger. 127 - 178 µm (5 - 7 mils) pr. strøk direkte til underlaget for de fleste eksponeringer 178 - 254 µm (7 - 10 mils) direkte til underlaget i ett eller to strøk ved tøffe eksponeringer Må ikke overskride 250 µm pr. strøk.
Tørrstoffinnhold	I volum 90% +/- 2%
Teoretisk Dekkeevne	35.4 m ² /l ved 25 µm (1444 ft ² /gal ved 1.0 mils) 11.8 m ² /l ved 75 µm (481 ft ² /gal ved 3.0 mils) 3.5 m ² /l ved 250 µm (144 ft ² /gal ved 10.0 mils) Ta hensyn til svinn ved blanding og bruk.
Tøff Eksponering	Temperaturbestandig under isolasjon: Opptil 150°C. Misfarging er observert over 82°C, men påvirker ikke egenskapene.
VOC Verdier	Som levert : 97 g/l Dette er nominelle verdier.
Toppstrøk	<ul style="list-style-type: none"> • Akryl • Epoksy • Alkyd • Polyuretan

Carbomastic 15 FC

PRODUKT DATABLAD



UNDERLAG & FORBEHANDLING

Generelt	Overflater må være rene og tørre. Benytt egnet metode for å fjerne smuss, støv, olje og all annen forurensning som kan påvirke malingens vedheft.
Stål	<u>Neddykket</u> : Sa 2½ (ISO 8501-1) med 50-75 µm overflateprofil <u>Ikke-Neddykket</u> : Sa 2 med 50-75 µm overflateprofil for maksimal beskyttelse. St 2, St 3, Sa 1, SSPC-SP12 eller SP14 er også akseptable metoder.
Galvanisert Stål	For optimalt resultat anbefales sweep blåsing. Kontakt Carboline for spesifikke anbefalinger.
Tidligere malte overflater	Slipes/pusses for å ruge og matte ned overflaten. Gammel maling må oppnå minimum 3A i henhold til ASTM D3359 "X-kutt" vedheftstest.

TESTDATA

Testresultater nedenfor er oppnådd under laboratorieforhold. Resultater kan variere i felt.

Testmetode	System	Resultater
ASTM 4060 Taber Abrasion (Slitasje)	1 ct. CM15	30 mg tap med 1000 sykluser ved bruk av CS 17 hjul og 1000 g belastning,
ASTM B117 Salt Spray	Rusted Steel 1 ct. CM 15	No blistering, rusting, or softening No rust creep from scribe
ASTM D1735 Water Fog	Rusted Steel 1ct CM 15	No blistering or softening, No creep from scribe
ASTM D522 Flexibility	Blasted steel 1 ct. CM15	A) Conical - crack 0.38", actual elongation 48.57% B) Cylindrical- no cracking observed
ASTM G 14 Impact Resistance	A) Blastad Steel 1 ct. CM 15, B) Rusted Steel 1 ct. CM 15	Area Damaged A) 1/4 inch (0.25") B) 1/4 - 9/16 inch (0.44")

Testrapporter og dokumentasjon er tilgjengelig på forespørsel.

BLANDING & TYNNING

Blanding	Rør opp komponentene separat, bland så sammen med mekanisk røreverk. BLAND KUN HELE SETT.
Tynning	Kan tynnes opptil 25% med Tynner 10 ved normale forhold. Tynner 72 kan benyttes under varme/vindfulle forhold. Bruk Tynner 76 for ikke-fotokjemisk reaktivt tynnere eller Tynner 236E som alternativ tynner. Bruk av andre tynnere enn de som er levert og anbefalt av Carboline kan ha negativ innvirkning på produktets egenskaper, og medføre fraskrivelse av produktansvar.
Forhold	Part A : Part B = 1:1
Brukstid	Ca. 30 minutter ved 24°C ufortynnet. Når tynnet 12%, vil brukstiden være 45 minutter ved 24°C. Brukstid utløper når malingen blir for tykk til å kunne brukes.

PÅFØRINGSMETODE

Opplysningene gitt nedenfor er generelle, men dekker typiske forhold for dette produktet. Tilpasning etter lokale forhold kan gjøres for å optimalisere påføringen.

Sprøytepåføring (Generelt)	Egnet sprøyteutstyr er tilgjengelig fra følgende leverandører: Binks, DeVilbiss og Graco.
-----------------------------------	-------------------------------------------------------------------------------------------

PÅFØRINGSMETODE

Opplysningene gitt nedenfor er generelle, men dekker typiske forhold for dette produktet. Tilpasning etter lokale forhold kan gjøres for å optimalisere påføringen.

Konvensjonell sprøyting	Trykktank utstyrt med dobbelt regulering, 3/8" I.D. minimum materialslange, .086" I.D dyse og passende luftkappe.
Høytrykksprøyting	Pumpe: 30:1 (min.)* GPM ut: 3.0 (min.) Materialslange: 3/8" I.D. (min.) Dyse: .019-.025" Trykk PSI: 1900-2100 Filter størrelse: 60 mesh *Teflonpakninger anbefales og er tilgjengelig fra pumpeleverandøren.
Flerkomponent	Kan påføres med flerkomponent sprøyteutstyr. Kontakt Carboline teknisk service for spesifikke anbefalinger.
Kost & Rull (Generelt)	Flere strøk kan være nødvendig for å oppnå ønsket utseende, anbefalt tørrfilmtykkelse og dekkevne. Unngå gjentatt overstrykning/rulling. Bruk ren naturlig kost eller medium rull. Jobb malingen inn i alle uregelmessigheter.

PÅFØRINGSBETINGELSER

Tilstand	Materiale	Overflate	Omgivelse	Fuktighet
Minimum	10°C (50°F)	2°C (35°F)	2°C (35°F)	0%
Maksimum	24°C (75°F)	54°C (130°F)	38°C (100°F)	95%

Dette produktet krever bare at overflatetemperaturen er høyere enn duggpunktet. Kondens på overflaten som skyldes temperatur under duggpunkt kan gi slørrust og forstyrre vedheften til underlaget. Spesiell påføringsteknikk kan være nødvendig ved forhold utenfor de normale.

HERDETIDER

Overflatetemp.	Tørr for Overmaling eller Toppstrøk	Neddykket Service
2°C (35°F)	32 Timer	15 Dager
10°C (50°F)	25 Timer	8 Dager
16°C (60°F)	18 Timer	6 Dager
24°C (75°F)	5 Timer	4 Dager

* Berøringstørr er 3,5 timer ved 24°C. Maksimum overmalingstid/påføring av toppstrøk er 30 dager for epoksy og 90 dager for polyuretan ved 24°C.

Disse tidene er basert på 125-175 µm tørrfilmtykkelse. Høyere filmtykkelse, dårlig ventilasjon, høy fuktighet og lave temperaturer vil kreve lengre tørketider, og kan føre til innestengte løsemidler og redusert levetid. Høy fuktighet eller kondens på overflaten i tørke/herdeprosessen kan forstyrre herdingen, gi misfarging og svetteing på overflaten. Dette må vaskes vekk med vann før påføring av neste strøk. Hvis maks overmalingstider er overskredet må overflaten sand-sweepes eller slipes før påføring av nytt strøk. **NB:** Dette produktet inneholder elektrisk ledende pigmenter, og kan ikke pore testes.

RENGJØRING & SIKKERHET

Rengjøring | Bruk Tynner #2 eller Aceton.

Carbomastic 15 FC

PRODUKT DATABLAD



RENGJØRING & SIKKERHET

Sikkerhet	Les og følg all sikkerhetsinformasjon på produkt-og HMS datablad for dette produkt. Bruk normale forebyggende sikkerhetstiltak. Allergiske personer bør bruke verneklær, hansker og beskyttende krem i ansiktet, hender og alle utsatte områder.
Ventilasjon	God ventilasjon er nødvendig ved arbeid i lukkede og trange områder både under påføring og til malingen er herdet. Ventilasjonssystemet må være i stand til å hindre løsemiddeldampene i å nå lav eksplosjonsgrense. Benytt utstyr for å måle eksplosjonsgrenser, og bruk anbefalt maske og annet verneutstyr.

EMBALLASJE, HÅNDTERING & LAGRING

Holdbarhet	Part A & B: Min. 36 måneder ved 24°C. *Holdbarhet: når oppbevart ved anbefalte forhold og i original uåpnet emballasje.
Shipping vekt (ca.)	Part A: 10 liter Part B: 10 liter
Lagringstemperatur & Fuktighet	7-43°C 0-90% relativ Luftfuktighet
Flammepunkt (Setaflash)	Part A: >93°C Part B: 7°C
Lagring	Lagres innendørs.

GARANTI

Data i dette dokumentet er veiledende. Selv om dataene var korrekte på dokumentets utgivelsesdato, kan de eller produktene senere ha vært gjenstand for endring uten varsel. Før du spesifiserer eller bestiller vare, må du kontakte Carboline Norge for å få bekreftet at dataene er korrekte. Vi garanterer at våre produkter blir fremstilt i henhold til Carbolines kvalitetskrav. Carboline tar ikke ansvar for tap eller skade som oppstår som følge av bruk. Carbolines eneste forpliktelse, hvis noen, er på eget fritt grunnlag å velge å erstatte eller tilbakebetale kjøpesummen på Carboline-produkt som eventuelt viste seg å være defekt. Carboline skal ikke holdes ansvarlig for tap eller skade og gir ingen utvidet garanti, heller ikke i forhold til produktets salgbarhet eller egnethet. Alle varemerker referert til ovenfor tilhører Carboline International Corporation, med mindre annet er angitt.