

INFORMACIÓN DE SELECCIÓN & ESPECIFICACIÓN

Tipo Generico	Epoxi Polimérico Amina
Descripción	Rustbond y Rustbond FC son primarios/selladores penetrantes reticulados con excelentes propiedades de humectación. Son altamente flexibles, tienen buena resistencia a los químicos y a los solventes, y aceptan una gran variedad de tipos de acabado. Se recomienda usarlos como primarios/selladores para acero ligeramente preparado y sobre recubrimientos viejos. Sus excelentes propiedades de humectación les permiten penetrar el óxido y las irregularidades de los recubrimientos existentes y proporcionar sujeción firme para una variedad de capas de acabado. Su carácter tixotrópico reduce el escurrimiento, con lo que se asegura el encapsulamiento de los bordes de los recubrimientos existentes y, por lo tanto, se reduce la socavación y el desprendimiento. También se pueden usar como capa promotora de adherencia para recubrimientos que exceden el "tiempo de aplicación de otra capa" o tiempo de segundas manos. Para obtener recomendaciones específicas, consultar al Departamento de Servicio Técnico de Carboline
Caraterísticas	• Imprimante y capa de empalme (tie coat) universal. • Excelente adherencia al acero preparado de acuerdo SSPC-SP 2, galvanizado, aluminio, acero inoxidable y cobre. • Película de bajo esfuerzo a capas inferiores y altamente flexible. • Sólidos extremadamente altos • Bajo olor • Contiene inhibidores de corrosión. • Compatible con una variedad de acabados • Aplicación amigable con brocha y rodillo . • Compatible con las regulaciones actuales de COV de AIM
Color	Verde Translucido (0300)
Acabado	Alto Brillo (85-100) Entiza (cala) rápidamente al estar expuesto a rayos UV.
Imprimante	Auto-imprimante. Puede aplicarse sobre la mayoría de los tipos de recubrimientos genéricos.
Espesor de Película Seca	25 - 51 micrones (1 - 2 mils) por capa
Contenido de Sólidos	Por Volumen 99% +/- 1%
Rendimiento Teórico	39.0 m²/l a 25 micras (1588 pies²/gal a 1.0 milésimas de pulgada) 19.5 m²/l a 50 micras (794 pies²/gal a 2.0 milésimas de pulgada) Tenga en cuenta la pérdida de producto durante el mezclado y la aplicación.
Valores COV	Como se suministra : 0.7 lbs./gal (85 g/l) EPA Method 24 Thinner 76 : 12 oz/gal: 1.22 lbs/gal (147 g/l) Estos son valores nominales
Temperatura Resistencia a Calor Seco	Continua: 79°C (175°F) No Continua: 93°C (200°F) Se observa decoloración y pérdida de brillo a más de 175 ° F (80 ° C)
Limitaciones	Los epóxicos pierden brillo, se decoloran y eventualmente "entizan" a la exposición a la luz solar No usar para el servicio de inmersión . Los selladores Rustbond deben estar recubiertos.

INFORMACIÓN DE SELECCIÓN & ESPECIFICACIÓN

Acabados | Acrílicos, alquídicos, epóxicos, poliuretanos.

SUSTRATOS & PREPARACIÓN DE SUPERFICIES

General	Las superficies deben estar limpias y secas. Emplee métodos adecuados para eliminar la suciedad, el polvo, el aceite y todos los demás contaminantes que podrían interferir con la adherencia del recubrimiento.
Acero	SSPC-SP2 o SP3
Superficies Previamente Pintadas	Se recomienda un parche de prueba para verificar la compatibilidad con el recubrimiento existente. La pintura existente debe alcanzar una calificación mínima de 3A de acuerdo con la prueba de adherencia ASTM D3359 "Corte en X".

MEZCLA & DILUCIÓN

Mezcla	Mezclar los componentes por separado para romper cualquier gel. Mantenga la paleta mezcladora a baja velocidad y sumergida en el producto para minimizar la incorporación de aire en el material. Raspe los lados del recipiente de vez en cuando para asegurar la uniformidad de la mezcla. Continuar mezclando durante 1-2 minutos. NO MEZCLE KITS PARCIALES, y no mezcle componentes no emparejados.
Diluyente (Adelgazador)	Normalmente no se requiere dilución, pero se puede diluir hasta un 9% (12 oz / gal) con Thinner # 76. El uso de diluyentes distintos a los suministrados o recomendados por Carboline puede afectar negativamente el funcionamiento del producto y anular la garantía del producto, ya sea explícita o implícita.
Relación	<u>Kit x 0.5 Galón</u> Parte A: 1 Cuarto (0.25 gal) Parte B: 1 Cuarto (0.25 gal) <u>Kit x 2 Galones</u> Parte A: 1 Galón Parte B: 1 Galón
Vida útil de la Mezcla	• Para unidades de 1/2 galón: • 80 minutos a 70°F (21°C) • 50 minutos a 80°F (27°C) • 40 minutos a 90°F (32°C) • 30 minutos a 100°F (38°C) • La vida útil termina cuando el material comienza a espesarse y a calentarse.

GUÍA EQUIPO DE APLICACIÓN

A continuación se enumeran las directrices generales para equipos para la aplicación de este producto. Las condiciones del lugar de trabajo pueden requerir modificaciones para lograr los resultados deseados. modificaciones de estas directrices para lograr los resultados deseados.

Aplicación Por Aspersión (General)	Póngase en contacto con el Servicio Técnico de Carboline para obtener instrucciones de aplicación específicas.
Brocha & Rodillo (General)	Evite repasar con brocha o rodillo. Aplique suficiente material para humedecer uniformemente la superficie. Cualquier charco formado debe ser esparcido con la brocha.

GUÍA EQUIPO DE APLICACIÓN

A continuación se enumeran las directrices generales para equipos para la aplicación de este producto. Las condiciones del lugar de trabajo pueden requerir modificaciones para lograr los resultados deseados. modificaciones de estas directrices para lograr los resultados deseados.

Brocha	Use brocha de cerdas medianas y distribúyalo uniformemente usando pases completos con la brocha
Rodillo	Use un rodillo de pelo mediano a largo, adecuado para materiales de base solvente, para distribuir uniformemente el material.

CONDICIONES DE APLICACIÓN

Condición	Material	Superficie	Ambiente	Humedad
Mínimo	16°C (60°F)	21°C (70°F)	21°C (70°F)	0%
Máximo	38°C (100°F)	54°C (130°F)	43°C (110°F)	90%

Este producto simplemente requiere que la temperatura del sustrato esté por encima del punto de rocío. La condensación, debida a temperaturas del sustrato por debajo del punto de rocío, puede causar la oxidación repentina en el acero preparado e interferir con la adherencia adecuada al sustrato. Pueden requerirse técnicas de aplicación especiales por encima o por debajo de las condiciones de aplicación normales.

CRONOGRAMA DE CURADO

Temp. de la superficie	Curado para el Manejo	Curado para Acabado	Curado Final (General)
21°C (70°F)	34 Horas	18 Horas	9 Días
27°C (80°F)	22 Horas	12 Horas	6 Días
32°C (90°F)	14 Horas	9 Horas	4 Días
38°C (100°F)	11 Horas	4 Horas	3 Días

* Estos tiempos se basan en humedad relativa del 50% y espesor de película seca entre 1,0–2,0 mils (25-50 micrones) . El mayor espesor de la película, la ventilación insuficiente o las temperaturas más bajas requerirán tiempos de curado más prolongados y podrían provocar atrapamiento de solventes y fallas prematuras. La humedad excesiva o la condensación en la superficie durante el curado pueden interferir con el curado, pueden ocasionar decoloración y causar una niebla en la superficie. Cualquier niebla o mancha debe eliminarse mediante lavado con agua antes de aplicar una siguiente capa. En condiciones de alta humedad, se recomienda que la aplicación se realice mientras las temperaturas aumentan.

Temp. de la superficie	Máximo Tiempo Segundas Manos con Acrílicos & Alquídicos	Máximo Tiempo Segundas Manos con Epoxicos & Uretanos
21°C (70°F)	14 Días	30 Días
24°C (75°F)	14 Días	30 Días
32°C (90°F)	7 Días	15 Días

* Estos tiempos se basan en condiciones con una humedad relativa del 50% y en un espesor de película seca entre 1-2 mils (25-50 micrones). Si se excede el tiempo máximo de repintado, la superficie debe ser reactivada mediante chorro abrasivo o mediante la aplicación de otra capa de Rustbond, antes de aplicar cualquier recubrimiento adicional.

LIMPIEZA & SEGURIDAD

Limpieza	Utilice Thinner # 2 o Acetona. En caso de derrame, absorba y deseche de acuerdo con las regulaciones locales aplicables.
-----------------	--

LIMPIEZA & SEGURIDAD

Seguridad	Lea y siga todas las notas de precaución en la hoja de datos de este producto y en la SDS de este producto. Emplee las precauciones de seguridad normales para un trabajador.
Ventilación	Cuando se usa en áreas cerradas, se debe usar una circulación de aire permanentemente durante y después de la aplicación hasta que el recubrimiento haya curado. El sistema de ventilación debe ser capaz de evitar que la concentración de vapor de disolvente alcance el límite de explosión inferior para los disolventes utilizados. El usuario debe probar y monitorear los niveles de exposición para asegurar que todo el personal esté siguiendo las pautas. Si no está seguro o no puede monitorear los niveles, use un respirador aprobado por MSHA / NIOSH.
Precaución	<u>ESTE PRODUCTO PRESENTA UNA REACCIÓN EXOTERMICA AL FINAL DE SU VIDA ÚTIL.</u> Cualquier cantidad no utilizada se volverá extremadamente caliente. Inmediatamente extiéndalo sobre una superficie adecuada o agregue arena u otro disipador de calor adecuado al material no utilizado, para reducir la gravedad de la exotermia. Tome las precauciones adecuadas contra la inhalación de humos. Este producto contiene disolventes inflamables. Mantener alejado de chispas y llamas. Todos los equipos e instalaciones eléctricos deben conectarse a tierra de acuerdo con el Código Eléctrico Nacional. En áreas donde existen riesgos de explosión, los trabajadores deben ser obligados a usar herramientas no ferrosas y usar zapatos conductores y que no produzcan chispas.

EMPAQUE, MANEJO & ALMACENAMIENTO

Vida Util	Parte A & B: Min. 36 meses a 75°F (24°C)* *Vida útil: (vida útil real declarada) cuando se mantiene en las condiciones de almacenamiento recomendadas y en los envases originales sin abrir.
Peso Para Transporte (Aproximado)	Kit x 0.5 Galón - 6 lbs. (3 kg) Kit x 2 Galones - 22 lbs. (10 kg)
Temperatura & Humedad Almacenamiento	40° - 110°F (4°-43°C) Humedad Relativa 0-90%
Punto de Chispa (Punto Ignición)	• Parte A: 205°F (96°C) • Parte B: 176°F (80°C)
Almacenamiento	Almacene en Interiores

GARANTÍA

A nuestro leal saber y entender, los datos técnicos aquí contenidos son verdaderos y exactos en la fecha de publicación y están sujetos a cambios sin previo aviso. El usuario debe ponerse en contacto con Carboline para verificar su exactitud antes de especificar o realizar un pedido. No se ofrece ni se da a entender ninguna garantía de exactitud. Carboline garantiza que nuestros productos están libres de defectos de fabricación de acuerdo con los procedimientos de control de calidad aplicables de Carboline. **ESTA GARANTÍA NO ES VÁLIDA CUANDO EL PRODUCTO NO HA SIDO: (1) APLICADO DE ACUERDO CON LAS ESPECIFICACIONES DE CARBOLINE, Y/O (2) ALMACENADO, CURADO Y UTILIZADO DE FORMA ADECUADA EN CONDICIONES NORMALES DE FUNCIONAMIENTO.** Carboline no asume ninguna responsabilidad por el rendimiento, desempeño, lesiones o daños resultantes del uso del producto. Si se determina que este producto no funciona según lo especificado en la inspección realizada por un representante de Carboline durante el período de garantía, la única obligación de Carboline, si la hubiera, es reemplazar el producto o productos de Carboline que se demuestre que son defectuosos o reembolsar el precio de compra de los mismos, a opción exclusiva de Carboline. Carboline no será responsable de ninguna otra pérdida o daño. Esta garantía excluye (1) la mano de obra y los costes de mano de obra para la aplicación o retirada de cualquier producto, y (2) cualquier daño incidental o consecuente, ya sea basado en el incumplimiento de la garantía expresa o implícita, negligencia, responsabilidad estricta o cualquier otra teoría legal. **CARBOLINE NO OFRECE NINGUNA OTRA GARANTÍA DE NINGÚN TIPO, EXPRESA O IMPLÍCITA, ESTATUTARIA, POR APLICACIÓN DE LA LEY O DE OTRO TIPO, INCLUIDAS LAS DE COMERCIALIZACIÓN E IDONEIDAD PARA UN FIN DETERMINADO.** Todas las marcas comerciales mencionadas anteriormente son propiedad de Carboline International Corporation, a menos que se indique lo contrario. El texto completo de esta Hoja de datos del producto, así como los documentos derivados de ella, se han redactado en inglés y, a efectos legales, prevalecerá la versión inglesa.