INFORMACIÓN DE SELECCIÓN & ESPECIFICACIÓN

Tipo Generico	Poliuretano Acrílico Alifático
Descripción	Película fina, acabado de alto brillo con características excepcionales de resistencia a la intemperie. Usado ampliamente en prácticamente todos los mercados industriales, 134 HG proporciona un acabado suave y duradero , con resistencia superior a la corrosión, abrasión y exposición química.
Caraterísticas	• • • Alto contenido de sólidos, bajo contenido de COV • • Excelente resistencia a la intemperie • • Supera la especificación SSPC Paint 36 para uretano de nivel 3 • • Disponible en todos los colores Carboline, incluidos los colores con pigmentos metálicos • • Excelentes características de flujo que permiten la aplicación por aspersión o rodillo. • • Resistencia superior al impacto y la abrasión • • Repintabilidad indefinida • • VOC compatible con las regulaciones actuales de AIM • • Capa superior para los sistemas exteriores AWWA D102 n.º 6 y n.º 7 • • Adecuado para su uso en instalaciones sujetas a inspección por el USDA • • Cumple con los requisitos de desempeño de MIL-PRF-85285E Tipo II, Poliuretano Clase H • • Cumple con los requisitos de rendimiento de UFGS 09 97 13.27 Capa superior de poliuretano
Color	Se encuentra disponible una amplia gama de colores utilizando el sistema de tinte rápido.
Acabado	Brillante (70-85)
Imprimante	Consulte la sección Sustratos y Preparación de superficies.
Acabado	Carbothane® 134 Clear Coat when required
Espesor de Película Seca	51 - 76 micrones (2 - 3 mils) por capa
Contenido de Sólidos	Por Volumen 70% +/- 2%
Rendimiento Teórico	27.6 m²/l a 25 micras (1123 pies²/gal a 1.0 milésimas de pulgada) 13.8 m²/l a 50 micras (561 pies²/gal a 2.0 milésimas de pulgada) 9.2 m²/l a 75 micras (374 pies²/gal a 3.0 milésimas de pulgada) Tenga en cuenta la pérdida de producto durante el mezclado y la aplicación.
Valores COV	**Como se suministra** : 2.2 lbs./gal (264 g/l) Thinner 214 : 25 oz/gal 2.9 lbs./gal (348 g/l) Thinner 215 : 25 oz/gal 3.0 lbs./gal (362 g/l) Thinner 25 : 25 oz/gal 3.06 lbs./gal (366 g/l) Estos son valores nominales y pueden variar levemente con el color.
Temperatura Resistencia a Calor Seco	Continua: 93°C (200°F) No Continua: 121°C (250°F) Se observa decoloración y pérdida de brillo por encima de los 200 °F (93 °C).
Limitaciones	*La alineación de las hojuelas de aluminio en acabados de aluminio es muy dependiente de las condiciones y técnicas de aplicación. Se debe tener cuidado para mantener las condiciones lo más uniformemente posible para reducir las variaciones en la apariencia final. También es aconsejable

INFORMACIÓN DE SELECCIÓN & ESPECIFICACIÓN

trabajar con un solo lote de material, ya que pueden darse variaciones de lote a lote. Para más información, consulte el Departamento de Servicio Técnico de Carboline.

Acabados Carbothane® 134 transparente cuando se requiera.

SUSTRATOS & PREPARACIÓN DE SUPERFICIES

General Todas las superficies deben estar limpias, secas y libres de aceite, grasa, suciedad, polvo u otros materiales que puedan afectar adversamente la adherencia del producto al sustrato. Limpie de acuerdo con SSPC-SP 1. Para todas las superficies utilicé imprimación Carboline específica, según lo recomendado por su representante de ventas de Carboline. Consulte la hoja de datos del producto de la imprimación específica para conocer los requisitos detallados.

Acero Galvanizado Para todas las superficies imprime con el primer Carboline recomendado por su representante de ventas de Carboline. Consulte la Hoja de Datos de Producto del imprimante específico para conocer los requisitos particulares.

Superficies Previamente Pintadas Todas las superficies deben estar limpias, secas y libres de aceite, grasa, suciedad, polvo u otros materiales que puedan afectar adversamente la adherencia del producto al sustrato. Se recomienda realizar la limpieza de acuerdo con SSPC-SP 1. Se recomienda lijar suavemente para dar rugosidad a la superficie y eliminar el brillo. Los recubrimientos existentes deben alcanzar una clasificación mínima de 3A de acuerdo con ASTM D3359 Medición de la adherencia mediante la prueba de cinta, método de corte en X.

DATOS DE DESEMPEÑO

Todos los datos de prueba se generaron en condiciones de laboratorio. Los resultados de las pruebas de campo pueden variar.

Método de prueba	Sistema	Resultados
ASTM B117 Cámara Salina	Acero Chorreado 1 cp Zinc Org 1 cp. Epoxi 1 cp 134 HG	Sin oxidación, ampollas, pérdida de adherencia o o avance de corrosión en el corte después de 3000 horas.
ASTM D2794 Resistencia al Impacto	Acero Chorreado 1 cp 134 HG	155 pulgadas-libra; sin agrietamiento visible Probador de Impacto Gardner
ASTM D3359 Adherencia	Acero Chorreado 1 cp. Epoxi 1 cp 134 HG	5A
ASTM D3363 Dureza	Acero Chorreado 1 cp Epoxi 1 cp 134 HG	H
ASTM D4060 Abrasion	Acero Chorreado 1 cp 134 HG	pérdida 70 mg. después de 1000 ciclos, rueda CS17, carga 1000 gr.
ASTM D4541 Adherencia	Acero Chorreado 1 cp. Epoxi 1 cp. 134 HG	2562 psi Neumático
ASTM D870 Resistencia Inmersión	Acero Chorreado 1 cp. Zinc Org 1 cp Epoxi 1 cp 134 HG	Sin óxido en el corte; sin ampollas, ablandamiento o decoloración después de 30 días en agua suave
ASTM G26 Weatherometer	Acero Chorreado 1 cp. Epoxi 1 cp. 134 HG	Sin ampollas, oxidación o agrietamiento; retención de brillo del 85%; cambio de color de 1 unidad de McAdam después de 2000 horas.
ASTM G53 ASTM D4587 Intmeperismo Acelerado	Acero Chorreado 1 cp. Zinc Org 1 cp. Epoxi 1 cp. 134 HG	Sin oxidación, formación de ampollas o pérdida de adherencia; menos del 5% de pérdida de brillo después de 3000 horas.

Se encuentran disponibles informes de ensayos y datos adicionales, si se solicitan por escrito.

MEZCLA & DILUCIÓN

Mezcla	Agitar hasta homogenizar la Parte A con taladro de bajas revoluciones, luego mezclar con Parte B (Urethane Converter 811) y homogenizar. NO MEZCLAR KITS PARCIALES.
Diluyente (Adelgazador)	Atomización: Hasta 25 oz/gal (20%) con Thinner N.º 214 o Thinner N.º 25 o Thinner N.º 72 Brocha: Hasta 25 oz/gal (20%) con N.º 215 Rodillo: Hasta 25 oz/gal (20%) con N.º 215 y de COV. El uso de diluyentes que no sean los suministrados o recomendados por Carboline puede afectar en forma adversa el desempeño del producto y anular la garantía sea expresa o implícita. También se puede utilizar el solvente #236E para minimizar las emisiones perjudiciales
Relación	Relación mezcla en volumen 4:1 (A á B)
Vida ütil de la Mezcla	4 horas a 75 ºF (24 ºC) y menos a mayor temperatura. La vida útil termina cuando el producto se torna muy viscoso para ser utilizado. LA CONTAMINACION CON HUMEDAD REDUCIRA EL TIEMPO DE VIDA UTIL Y HARA QUE EL PRODUCTO SE GELE.

GUÍA EQUIPO DE APLICACIÓN

A continuación se enumeran las directrices generales para equipos para la aplicación de este producto. Las condiciones del lugar de trabajo pueden requerir modificaciones para lograr los resultados deseados. modificaciones de estas directrices para lograr los resultados deseados.

Aplicación Por Aspersión (General)	Este es un recubrimiento con contenido elevado de sólidos y puede requerir que se hagan ajustes en las técnicas de aspersión. El espesor de película húmeda se logra con facilidad y rapidez. Se ha determinado que el siguiente equipo de aspersión es adecuado y se encuentra disponible a través de fabricantes como Binks, DeVilbiss, Titan y Graco.
Equipo Convencional	Deposito a presión equipado con reguladores dobles, tipo marmita, manguera para material de un D.I. de 3/8 de pulgada como mínimo, boquilla para líquido de un D.I. de 0,070 pulgadas y tapa de aire adecuada.
Aspersión Sin Aire (Airless)	Relación de bomba 30:1 (min) Salida 3.0 gln / min Manguera Producto: 3/8” DI (min) Boquilla: 0.015- 0.017” Presión de salida: 2100-2400 psi Tamaño del Filtro: 60 mesh *Se recomienda el uso de empaques de teflón, los cuales se pueden adquirir del fabricante de la bomba.
Brocha & Rodillo (General)	Es posible que se requieran aplicar varias capas para obtener la apariencia deseada, el espesor de película seca recomendado y lograr la cobertura adecuada. Evitar repasar con la brocha o el rodillo de manera excesiva. Para obtener los mejores resultados, empalmar en el plazo de 10 minutos a 75 °F (24 °C).
Brocha	Usar una brocha de cerda natural y mediana y solo para retoques.
Rodillo	Usar un rodillo sintético con cobertura de pelo corto y centro fenólico.

CONDICIONES DE APLICACIÓN

Condición	Material	Superficie	Ambiente	Humedad
Minimo	10°C (50°F)	2°C (35°F)	2°C (35°F)	0%
Máximo	38°C (100°F)	49°C (120°F)	35°C (95°F)	80%

Los estándares de la industria indican que la temperatura del sustrato debe ser superior a 5 ° F (3 ° C) al punto de rocío.
Caution: Este producto es sensible a la humedad en la etapa líquida y hasta que esté completamente curado. Protéjalo de la humedad elevada, del rocío y del contacto con la humedad hasta que esté completamente curado. La aplicación y / o curado en humedades superiores al máximo, o la exposición a la humedad provocada por la lluvia o el rocío pueden provocar la pérdida de brillo y / o microburbujas en el producto.

CRONOGRAMA DE CURADO

Temp. de la superficie	Curado para el Manejo	Curado para Segundas Manos & Acabado con Otros Acabados	Curado Final (General)
2°C (35°F)	36 Horas	36 Horas	14 Días
10°C (50°F)	16 Horas	16 Horas	10 Días
24°C (75°F)	8 Horas	8 Horas	7 Días
32°C (90°F)	4 Horas	4 Horas	5 Días

Estos tiempos se basan en un espesor de película seca de 2,0 mils (50,0 micrones). Si el espesor de película es mayor, la ventilación es insuficiente o las temperaturas son más bajas, el tiempo de curado será más prolongado y se podría producir atrapamiento de solvente y una falla prematura.
Los tiempos para segundas manos son indefinidos. La superficie debe estar limpia y seca. Como parte de una buena práctica de aplicación de pintura, se recomienda probar la adhesión limpiando la superficie con Diluyente 214 o 215. Si la película muestra una ligera "pegajosidad", la superficie tiene la condición para aplicar una siguiente capa sin una preparación exhaustiva de la superficie tal como abrasión. Para este producto Aditivo 101 de Carboline se puede utilizar para acelerar el proceso de curado de la película para condiciones fuera de los parámetros de esta hoja de datos. El Aditivo 101 de Carboline se añade en una proporción de 1,0-2,0 oz por galón mezclado o un máximo de 6 onzas por cinco galones mezclados. En esta proporción de mezcla, el Aditivo 101 acelerará la velocidad de curado del uretano entre un 25-40%, dependiendo de la temperatura del substrato y reducirá la vida útil del producto en aproximadamente 40-50% de la indicada en la hoja de datos del producto. Con el uso del Aditivo 101, este producto continuará curando a temperaturas tan bajas como -7 ° C (20 ° F).

LIMPIEZA & SEGURIDAD

Limpieza
Use Thinner No 2 o Acetona. En caso de derrame, desechar de acuerdo con las regulaciones locales aplicables.

Seguridad
Lea y siga todas las instrucciones de precaución en esta hoja de datos del producto y en la SDS de este producto. Emplear las precauciones de seguridad normales de trabajo. Use ventilación adecuada y use guantes o use crema protectora en la cara y manos si es hipersensible. Mantener el recipiente cerrado cuando no esté en uso.

Ventilación
Cuando se use en áreas cerradas, se debe garantizar una circulación de aire completa durante y después de la aplicación hasta que el recubrimiento haya curado. El sistema de ventilación debe ser capaz de evitar que la concentración de vapor de disolvente alcance el límite de explosión más bajo para los disolventes utilizados. El usuario debe probar y monitorear los niveles de exposición para asegurar que todo el personal esté cumpliendo con las directrices. Si no puede monitorear los niveles, use un respirador aprobado por MSHA / NIOSH.

EMPAQUE, MANEJO & ALMACENAMIENTO

Vida Util
Parte A: Min. 36 meses a 75°F (24°C)
Parte B: Min. 24 meses a 75°F (24°C)

* Vida útil: cuando se mantiene en las condiciones de almacenamiento recomendadas y en los envases originales sin abrir.

Peso Para Transporte (Aproximado)
Kit x 1 Galón - 13 lbs (5kg)
Kit x 5 Galones - 57 lbs (26kg)

Temperatura & Humedad Almacenamiento
40° -110°F (4°-43°C)
Humedad Relativa de 0-80%

EMPAQUE, MANEJO & ALMACENAMIENTO

Punto de Chispa (Punto Ignición)	Carbothane 134 HG Parte A: 50°F (10°C) Urethane Converter 811 Parte B: 127°F (53°C)
Almacenamiento	Almacene en Interiores Este producto es base solvente y no se ve afectado por excursiones por debajo de estas temperaturas de almacenamiento publicadas, hasta 10 ° F, durante una incursión con duración no superior a 14 días. Siempre inspeccione el producto antes de usarlo para asegurarse de que tiene una viscosidad normal y está homogéneo cuando se ha mezclado bien.

GARANTÍA

A nuestro leal saber y entender, los datos técnicos aquí contenidos son verdaderos y exactos en la fecha de publicación y están sujetos a cambios sin previo aviso. El usuario debe ponerse en contacto con Carboline para verificar su exactitud antes de especificar o realizar un pedido. No se ofrece ni se da a entender ninguna garantía de exactitud. Carboline garantiza que nuestros productos están libres de defectos de fabricación de acuerdo con los procedimientos de control de calidad aplicables de Carboline. ESTA GARANTÍA NO ES VÁLIDA CUANDO EL PRODUCTO NO HA SIDO: (1) APLICADO DE ACUERDO CON LAS ESPECIFICACIONES DE CARBOLINE, Y/O (2) ALMACENADO, CURADO Y UTILIZADO DE FORMA ADECUADA EN CONDICIONES NORMALES DE FUNCIONAMIENTO. Carboline no asume ninguna responsabilidad por el rendimiento, desempeño, lesiones o daños resultantes del uso del producto. Si se determina que este producto no funciona según lo especificado en la inspección realizada por un representante de Carboline durante el período de garantía, la única obligación de Carboline, si la hubiera, es reemplazar el producto o productos de Carboline que se demuestre que son defectuosos o reembolsar el precio de compra de los mismos, a opción exclusiva de Carboline. Carboline no será responsable de ninguna otra pérdida o daño. Esta garantía excluye (1) la mano de obra y los costes de mano de obra para la aplicación o retirada de cualquier producto, y (2) cualquier daño incidental o consecuente, ya sea basado en el incumplimiento de la garantía expresa o implícita, negligencia, responsabilidad estricta o cualquier otra teoría legal. CARBOLINE NO OFRECE NINGUNA OTRA GARANTÍA DE NINGÚN TIPO, EXPRESA O IMPLÍCITA, ESTATUTARIA, POR APLICACIÓN DE LA LEY O DE OTRO TIPO, INCLUIDAS LAS DE COMERCIABILIDAD E IDONEIDAD PARA UN FIN DETERMINADO. Todas las marcas comerciales mencionadas anteriormente son propiedad de Carboline International Corporation, a menos que se indique lo contrario. El texto completo de esta Hoja de datos del producto, así como los documentos derivados de ella, se han redactado en inglés y, a efectos legales, prevalecerá la versión inglesa.