

## INFORMACIÓN DE SELECCIÓN & ESPECIFICACIÓN

<b>Tipo Genérico</b>	Imprimante Epoxi Novolac Fenalcamina con Óxido de Hierro Micáceo
<b>Descripción</b>	Imprimante para revestimiento interior de tanques que funciona como "Primer de Sostenimiento" o "Holding Primer", tiene una variedad de atributos que incluyen curado a baja temperatura, tiempos rápidos de repintado, tolerancia a la humedad durante la aplicación y el curado, y excelente protección de superficies preparadas. Phenoline 311 Primer se usa a menudo con sistemas de revestimiento de película gruesa como "Primer de Sostenimiento" (para mantener grado de limpieza de la limpieza con chorro abrasivo) y es adecuado tanto para tanques nuevos, como para tanques donde se hará reemplazo de revestimientos. Presenta excelentes características de humectación de la superficie y un curado rápido para el manejo. Contiene altos niveles de refuerzo de hojuelas inertes. Excelente para usar como capa de empalme para revestimientos cuando se encuentran sustratos de concreto húmedo o de mampostería.
<b>Caraterísticas</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Aprobado para agua potable, según norma ANSI / NSF 61 *</li> <li>• Curado a baja temperatura -6.7 °C (20 ° F)</li> <li>• Excelente para conservar grado de limpieza.</li> <li>• Adecuado para uso sobre concreto húmedo</li> <li>• Excelentes características de aplicación.</li> <li>• Tiempos de repintado rápido</li> <li>• Tolerancia a la humedad durante la aplicación</li> <li>• Cumple con las restricciones de COV</li> <li>• Bajo contenido de CPA (Contaminantes Peligrosos del Aire) (Low HAPs).</li> </ul> <p>* Válido si se fabrica en una planta certificada.</p>
<b>Color</b>	Rojo
<b>Acabado</b>	Mate (0-10)
<b>Imprimante</b>	Auto Imprimante
<b>Acabado</b>	La selección de la capa final dependerá de la exposición.
<b>Espesor de Película Seca</b>	25 - 76 micrones (1 - 3 mils) Típico <b>No exceder de 3 mils (75 micrones).</b>
<b>Contenido de Sólidos</b>	Por Volumen 47% +/- 2%
<b>Valores de Contaminación del Aire (VCA)</b>	CPA 1.64 lbs/galón
<b>Rendimiento Teórico</b>	18.5 m <sup>2</sup> /l a 25 micras (754 pies <sup>2</sup> /gal a 1.0 milésimas de pulgada) 6.2 m <sup>2</sup> /l a 75 micras (251 pies <sup>2</sup> /gal a 3.0 milésimas de pulgada) Tenga en cuenta la pérdida de producto durante el mezclado y la aplicación.
<b>Valores COV</b>	<b>Como se suministra</b> : 1.93 lbs/gal (231 g/l) mixed Thinner 225 E : 6 oz/gal: 1.93 lbs/gal (231 g/l)  Estos son valores nominales y pueden variar ligeramente con el color. El producto contiene acetato de t-butilo exento de VOC. Consulte las regulaciones locales sobre el uso del producto.

# Phenoline 311 Primer

HOJA DE DATOS DEL PRODUCTO



## INFORMACIÓN DE SELECCIÓN & ESPECIFICACIÓN

<b>Temperatura Resistencia a Calor Seco</b>	Continua: 82°C (180°F) No Continua: 104°C (220°F)
<b>Limitaciones</b>	Los epóxicos pierden brillo, se decoloran y eventualmente se "entizan" (calan) en la exposición a la luz solar.
<b>Acabados</b>	La selección de la capa final dependerá de la exposición.

## SUSTRATOS & PREPARACIÓN DE SUPERFICIES

<b>General</b>	<b>Acero:</b> Retire el aceite o la grasa de la superficie a recubrir con trapos limpios empapados en Carboline Thinner # 2 o toluol. <b>Concreto:</b> No aplique recubrimiento a menos que el concreto se haya curado durante al menos 28 días a 70 ° F (21 ° C) y 50% HR o equivalente.
<b>Acero</b>	<b>Para sistemas en inmersión:</b> Haga ataque abrasivo hasta lograr un grado de limpieza de acuerdo a SSPC-SP 10 y hasta obtener un perfil de anclaje entre 2.5-4 mil. (62-100 micrones) <b>Para sistemas en No Inmersión:</b> Haga ataque abrasivo hasta lograr un grado de limpieza de acuerdo a SSPC-SP 6 y hasta obtener un perfil de anclaje entre 1½-2 mil (40-75 micrones) para exposición en ambientes moderados o severos. Para ambientes templados, se puede utilizar herramienta manual o herramienta eléctrica, hasta alcanzar grados de limpieza de acuerdo a SSPC-SP 2, SSPC-SP 3 o SSPC-SP 11, en éste último caso, para producir una superficie libre de óxido . Para aplicaciones sobre superficies húmedas, los métodos preferidos son brocha o rodillo .
<b>Concreto</b>	<b>Concreto:</b> Remueva todo el concreto suelto y no sólido. Puede aplicarse sobre concreto húmedo sin presencia de agua visible. Consulte al Servicio Técnico de Carboline para recomendaciones más específicas.

## MEZCLA & DILUCIÓN

<b>Mezcla</b>	Mezclar por separado cada componente, luego combinar y homogenizar. La mezcla debe hacerse en las siguientes proporciones (relación 3:1 ): <b>Kit x 1 Gal.</b> Parte A: 0.75 galón Parte B: 0.25 galón <b>Kit x 4 Galones</b> Parte A: 3 galones Parte B: 1 galón
<b>Diluyente (Adelgazador)</b>	Normalmente no se requiere dilución. Puede diluirse hasta un 13% (6 oz/gal) con el Thinner 225E de Carboline para mantener el nivel de COV. Mantenga la agitación constante durante la aplicación, para asegurar la consistencia debido a la sedimentación. <b>Tip:</b> Si se detiene la aspersion durante más de 10 minutos, se recomienda recircular las líneas que tengan material.
<b>Vida útil de la Mezcla</b>	3 horas a 75 ° F (24 ° C) y menos a temperaturas más altas. La vida útil termina cuando el recubrimiento se vuelve demasiado viscoso para usar.

## GUÍA EQUIPO DE APLICACIÓN

A continuación se enumeran las directrices generales para equipos para la aplicación de este producto. Las condiciones del lugar de trabajo pueden requerir modificaciones para lograr los resultados deseados. modificaciones de estas directrices para lograr los resultados deseados.

<b>Aplicación Por Aspersión (General)</b>	Sostenga la pistola a 12-14 pulgadas de la superficie y en ángulo recto con la superficie.
<b>Equipo Convencional</b>	Equipo a presión equipado con reguladores dobles, tipo marmita, manguera para material de un D.I. de 3/8 de pulgada como mínimo, boquilla para líquido de un D.I. de 0,070 pulgadas y tapa de aire adecuada
<b>Aspersión Sin Aire (Airless)</b>	Relación de Bomba: 30:1 (min.)* Salida GPM: 3.0 gpm mínimo Manguera de Material: min. D.I. 3/8" Boquilla: 0.015-0.019" Presión de Salida: 2000-2500 psi *Se recomienda el uso de empaques de Teflon que se consiguen con el proveedor de equipos
<b>Brocha &amp; Rodillo (General)</b>	Pueden requerirse múltiples capas para obtener el aspecto deseado, el grosor de película seca recomendado y el ocultamiento adecuado. Evite repasar con la brocha o el rodillo. Para obtener los mejores resultados, empate dentro de 10 minutos a 75 ° F (24 ° C). Use rodillo sintético de pelo corto con núcleo resistente a solventes.

## CONDICIONES DE APLICACIÓN

Condición	Material	Superficie	Ambiente	Humedad
Mínimo	7°C (45°F)	-7°C (20°F)	-7°C (20°F)	0%
Máximo	32°C (90°F)	49°C (120°F)	38°C (100°F)	95%

Los estándares de la industria indican que las temperaturas del sustrato estén por encima del punto de rocío. Phenoline 311 Primer es único porque puede tolerar sustratos húmedos. Ver brocha o Rodillo arriba. Pueden requerirse técnicas especiales de dilución y aplicación por encima o por debajo de las condiciones normales.

# Phenoline 311 Primer

## HOJA DE DATOS DEL PRODUCTO



### CRONOGRAMA DE CURADO

Temp. de la superficie	Curado para el Manejo	Tiempo Mínimo para Segundas Manos	Máximo Tiempo de Repinte
-7°C (20°F)	36 Horas	24 Horas	45 Días
2°C (35°F)	16 Horas	2 Horas	45 Días
10°C (50°F)	10 Horas	1 Hora	30 Días
24°C (75°F)	3 Horas	30 Minutos	30 Días
32°C (90°F)	90 Minutos	30 Minutos	3 Días

**Nota:** El tiempo mínimo de curado, antes de colocar en servicio en contacto con agua potable, es de 7 días.. Estos tiempos se basan en un espesor de película seca de 2 mil (50 micrones) por capa. Un mayor espesor de la película, ventilación insuficiente o temperaturas más bajas, requerirán de tiempos de curado más prolongados y podrían provocar atrapamiento de solventes y fallas prematuras. Si bien este producto puede tolerar una humedad excesiva durante el curado, verifique si hay rubor o turbidez y elimínelo, si está presente, lavando con agua antes de aplicar una siguiente capa. Si se han excedido los tiempos máximos de repintado, la superficie debe reactivarse mediante limpieza con chorro abrasivo o lijado antes de la aplicación de capas adicionales. Para curado forzado, comuníquese con el Servicio Técnico de Carboline para conocer los requisitos específicos. Para condiciones de aplicación y curado por debajo de 2 °C ( 35 °F), deshumidifique antes, durante y después de la aplicación para evitar la formación de hielo en la superficie. **No aplique a sustratos con hielo o formación de cristales de hielo.** Deshumidifique o aumente la temperatura para eliminar el hielo del sustrato. La exposición a temperaturas elevadas (por ejemplo, 30 °C (80 °F) o más o a la luz solar, puede reducir dramáticamente los tiempos máximos de repintado. Póngase en contacto con el servicio técnico de Carboline para obtener información específica.

### LIMPIEZA & SEGURIDAD

<b>Limpieza</b>	Utilice Thinner # 2 o Acetona. En caso de derrame, absorba y deseche de acuerdo con las regulaciones locales aplicables.
<b>Seguridad</b>	Lea y siga todas las anotaciones de precaución en la hoja de datos de este producto y en la SDS de este producto. Emplee las precauciones de seguridad normales para un trabajador.
<b>Ventilación</b>	Quando se usa como revestimiento del tanque o en áreas cerradas, se debe usar una circulación de aire permanentemente durante y después de la aplicación hasta que el recubrimiento haya curado. El sistema de ventilación debe ser capaz de evitar que la concentración de vapor de disolvente alcance el límite de explosión inferior para los disolventes utilizados. El usuario debe probar y monitorear los niveles de exposición para asegurar que todo el personal esté siguiendo las pautas de seguridad. Si no está seguro o no puede monitorear los niveles, use el respirador de aire suministrado aprobado por OSHA / NIOSH.
<b>Precaución</b>	Este producto contiene materiales inflamables. Mantener alejado de chispas y llamas. Todos los equipos e instalaciones eléctricos deben conectarse a tierra de acuerdo con el Código Eléctrico Nacional. En áreas donde existen riesgos de explosión, los trabajadores deben ser obligados a usar herramientas no ferrosas y usar zapatos conductores que no produzcan chispas.

### EMPAQUE, MANEJO & ALMACENAMIENTO

<b>Vida Util</b>	Parte A: 12 meses a 76°F (24°C) Parte B: 24 meses a 76°F (24°C)  *Vida útil: (vida útil real declarada) cuando se mantiene en las condiciones de almacenamiento recomendadas y en los envases originales sin abrir.
<b>Peso Para Transporte (Aproximado)</b>	Kit x 1 Gal - 15.0 lbs. (6.8 kg) Kit x 4 Gal - 65 lbs. (29.5 kg)

## EMPAQUE, MANEJO & ALMACENAMIENTO

<b>Temperatura &amp; Humedad Almacenamiento</b>	40 -100°F (4°C-38°C) Humedad Relativa 0-95%
---	--

<b>Punto de Chispa (Punto Ignición)</b>	Parte A: 70°F (21°C) Parte B: 92 °F (33°C)
---	---

**Almacenamiento** | Almacene en Interiores **MANTENGA SECO.**

## GARANTÍA

Según nuestro leal saber y entender, los datos técnicos incluidos en el presente documento son verdaderos y precisos a la fecha de la publicación y están sujetos a modificaciones sin previo aviso. El usuario debe comunicarse con Carboline Company para verificar que sean correctos antes de su especificación o pedido. No se otorga ni se presume garantía de precisión alguna. Garantizamos que nuestros productos satisfacen el control de calidad de Carboline. No asumimos responsabilidad alguna de la cobertura, el desempeño o las lesiones resultantes del uso. De existir responsabilidad, está limitada al reemplazo de los productos. CARBOLINE NO ESTABLECE NINGUNA OTRA GARANTÍA DE NINGÚN TIPO, EXPRESA NI IMPLÍCITA, ESTABLECIDA POR LA LEY, DE PLENO DERECHO, O DE OTRA MANERA, INCLUIDAS LA COMERCIALIZACIÓN Y ADECUACIÓN PARA UN FIN DETERMINADO. Todas las marcas comerciales a las que se hace referencia arriba son propiedad de Carboline International Corporation, a menos que se indique lo contrario.