

INFORMACIÓN DE SELECCIÓN & ESPECIFICACIÓN

Tipo Generico	Epoxi Poliamida Alquitrán de Hulla (Coaltar Epoxi)
Descripción	Reconocida brea epoxi alquitran, con curador poliamida, de alto espesor por capa aplicada y para proteger acero y concreto en aplicaciones de una sola capa o de dos capas en una amplia variedad de aplicaciones industriales agresivas.
Caraterísticas	• Excelente resistencia química, a la abrasión y a la corrosión. • Alto espesor por capa, 16-24 mils (400-610 micrones) en una sola capa (hasta 35 mils con curado forzado). • Compatible con protección catódica controlada. • Aplicable para las condiciones anotadas en las siguientes especificaciones: • Corp of Engineers C-200, C200a • AWWA C-210 para exteriores • SSPC-Paint 16 Steel Tank Institute Corrosion Control System STIP3
Color	Negro (P900) Rojo (P500)
Acabado	Brillante (70-85) Decolorará, "entizará" y perderá brillo al estar expuesta a rayos solares.
Imprimante	Auto-imprimante o para uso sobre otros primarios recomendados por su Representante Carboline.
Acabado	No recomendado
Espesor de Película Seca	406 micrones (16 mils) en una o dos capas No se recomienda a un espesor total de película seca de menos de 8 mils (200 micrones) o de más de 35 mils (875 micrones). Las técnicas de aspersión húmedo sobre húmedo deben utilizarse para espesores altos, permitiendo que los disolventes salgan entre pasadas.
Contenido de Sólidos	Por Volumen 74% +/- 2%
Rendimiento Teórico	29.1 m ² /l a 25 micras (1187 pies ² /gal a 1.0 milésimas de pulgada) 1.8 m ² /l a 400 micras (74 pies ² /gal a 16.0 milésimas de pulgada) Tenga en cuenta la pérdida de producto durante el mezclado y la aplicación.
Valores COV	Como se suministra : 1.85 lbs/gal 222 g/l Thinner 10 : 10 oz/gal: 2.2 lbs/gal 269 g/l Estos son valores nominales. Thinner No 10: 25 oz/gln: 2.7 lbs/gln 327 g/l *Dilución máxima 250 g/l en áreas de restricción 6 oz/gal.
Temperatura Resistencia a Calor Seco	Continua: 177°C (351°F) No Continua: 188°C (370°F)
Limitaciones	No utilizar para sistemas para agua potable.
Acabados	No se recomienda.
Resistencia a Temperatura en Húmedo	En inmersión no se recomienda para exposiciones que excedan 120°F (49°C).

Bitumastic 300 M

HOJA DE DATOS DEL PRODUCTO



SUSTRATOS & PREPARACIÓN DE SUPERFICIES

General	Las superficies <u>deben</u> estar limpias y secas. Emplear métodos adecuados para eliminar la suciedad, el polvo, el aceite y todos los demás contaminantes que podrían interferir con la adherencia del recubrimiento.
Acero	Inmersión: SSPC-SP10 No-Inmersión: SSPC-SP6 SSPC-SP2 or SP3 como mínimo requerimiento. Perfil de Anclaje: 2.0-3.0 mils (50-75 micrones)
Concreto y Bloque de Hormigón	El concreto debe haber curado 28 días a 24 ° C (75 ° F) y 50% de humedad relativa o equivalente. Prepare las superficies de acuerdo con ASTM D4258 Limpieza de superficies de concreto y ASTM D4259 Abrasión del Concreto. Los huecos en el concreto pueden requerir que sean rellenados o resanados.

DATOS DE DESEMPEÑO

Todos los datos de prueba se generaron en condiciones de laboratorio. Los resultados de las pruebas de campo pueden variar.

Método de prueba	Sistema	Resultados
ASTM B117 Cámara Salina	Acero chorreado 2c. 300M	Sin formación de ampollas, oxidación o delaminación. No hay avance corrosión medibles en el corte después de las 2000 horas
ASTM D2794 Impacto	Acero chorreado 2c. 300M	Díametro punto impacto, : 3/8", 3/8", 1/2 100 pulg/lbs Gardner Impactor at 1/2 pulg. diam.
ASTM D4060 Abrasion	Acero Chorreado 2c. 300M	Pérdida de 130 mg. luego de 1000 ciclos, Rueda CS17, con carga de 1000 grs
ASTM D4541 Adherencia	Acero Chorreado 2c. 300M	1443 psi (Neumático)

Existen Informes de ensayos y datos adicionales, disponibles mediante solicitud escrita. * Descargo de responsabilidad: Bitumastic 300M es una fórmula patentada que no está necesariamente formulada según las directrices de composición exactas establecidas en algunos de estos estándares. Pueden estar presentes pequeñas desviaciones que controlan y mejoran las características de aplicación, pero no tienen un efecto perjudicial sobre la funcionalidad para el uso descrito en ellas.

MEZCLA & DILUCIÓN

Mezcla	Mezcle separadamente cada componente, utilizando agitador mecánico, luego combine los dos componentes y agite la mezcla con agitador mecánico durante al menos dos minutos. NO MEZCLAR KITS PARCIALES
Diluyente (Adelgazador)	Hasta 10 onzas / galón (8%) w / # 10 Hasta 25 onzas / galón (20%) w / # 10 para la aplicación de la primera capa al concreto u hormigón. El uso de diluyentes distintos de los suministrados o recomendados por Carboline puede afectar negativamente el desempeño del producto y anular la garantía del producto, ya sea expresa o implícita.
Relación	Relación en Volumen 4:1 (A á B)

MEZCLA & DILUCIÓN

Vida útil de la Mezcla	75°F (24°C) 2 Horas
	90°F (32°C) 1 Hora
	La vida útil termina cuando el recubrimiento pierde cuerpo y empieza a descolgarse.

GUÍA EQUIPO DE APLICACIÓN

A continuación se enumeran las directrices generales para equipos para la aplicación de este producto. Las condiciones del lugar de trabajo pueden requerir modificaciones para lograr los resultados deseados. modificaciones de estas directrices para lograr los resultados deseados.

Aplicación Por Aspersión (General)	Este es un recubrimiento de alto contenido en sólidos y puede requerir ajustes en las técnicas de atomización. El grosor de la película húmeda se consigue fácil y rápidamente. El siguiente equipo de atomización se ha encontrado adecuado y está disponible de fabricantes tales como Binks, DeVilbiss, Titan y Graco.
Equipo Convencional	Equipo tipo marmita equipado con reguladores duales, , manguera de material de 3/8" D.I. y máximo de 50 '. Boquilla de .086 "D.I. y tapa de aire apropiada.
Aspersión Sin Aire (Airless)	Relación Bomba: 30:1* Salida GPM : 3.0 (min.) Manguera Fluido: 1/2" I.D. (min.) Boquilla: .023-.035" Presión de Salida PSI: 2100-2500 Tamaño del Filtro: 30 mesh *Empaques de Teflón pueden conseguirse con el fabricante del equipo de aspersión.
Brocha & Rodillo (General)	Solamente recomendados para retoques, capa franja en los cordones de soldadura y áreas difíciles de recubrir. Evite repasar excesivamente con brocha o rodillo
Brocha	Utilice brocha de cerdas medianas.
Rodillo	Utilice rodillo de pelo corto, resistente a solventes y con centro fenólico.

CONDICIONES DE APLICACIÓN

Condición	Material	Superficie	Ambiente	Humedad
Mínimo	10°C (50°F)	10°C (50°F)	10°C (50°F)	0%
Máximo	32°C (90°F)	52°C (126°F)	43°C (109°F)	90%

La condensación debida a la temperatura del sustrato por debajo del punto de rocío puede causar oxidación rápida del acero preparado e interferir con la adherencia adecuada al sustrato. Se pueden requerir técnicas de aplicación especiales por encima o por debajo de las condiciones normales de aplicación.

Bitumastic 300 M

HOJA DE DATOS DEL PRODUCTO



CRONOGRAMA DE CURADO

Temp. de la superficie	Curado al Tacto	Curado Final para Inmersión	Máximo Tiempo de Repinte	Tiempo Mínimo de Repinte
10°C (50°F)	8 Horas	14 Días	24 Horas	10 Horas
24°C (75°F)	4 Horas	7 Días	24 Horas	6 Horas
32°C (90°F)	2 Horas	5 Días	24 Horas	3 Horas

Estos tiempos se basan en un grosor de película seca de 16,0 mils (400 micras). Mayor espesor de película, ventilación insuficiente, alta humedad o temperaturas más bajas requerirán tiempos de curado más largos. La humedad o condensación excesiva en la superficie durante el curado puede interferir con el curado, puede causar decoloración y puede resultar en una niebla superficial. Cualquier niebla o emblanquecimiento debe eliminarse lavando con agua antes de aplicar la siguiente capa. Si se excede el tiempo máximo de segundos manos, la superficie debe ser chorreada con abrasivo antes de la aplicación de capas adicionales. Detección de discontinuidades (si es necesario): Se pueden usar equipos tipo de esponja húmeda si el espesor de la película seca es inferior a 20 mils (500 micras). Las pruebas de discontinuidad eléctrica de alto voltaje deben usarse cuando el espesor de la película seca exceda los 20 mils (500 micras). Consulte la última versión de NACE SP0188 para procedimientos específicos. **CURADO FORZADO recomendado para espesores superiores a 24 mils.** Mantenga el sustrato a 150 °F (66 °C) durante 8 horas y el material estará listo para manejar servicio de inmersión. Los datos referidos en este aparte son a una Humedad Relativa del 50%.

LIMPIEZA & SEGURIDAD

Limpieza

Use Diluyente # 2 o Acetona. En caso de derrames, absorber y desechar de acuerdo con las regulaciones locales aplicables.

Seguridad

Lea y siga todas las instrucciones de precaución en esta hoja de datos del producto y en la Hoja de Seguridad SDS de este producto. Emplear las precauciones de seguridad normales de trabajo. Las personas hipersensibles deben usar ropa protectora, guantes y usar crema protectora en la cara, las manos y todas las áreas expuestas.

Precaución

Este producto contiene disolventes inflamables. Mantener alejado de chispas y llamas abiertas. Todos los equipos e instalaciones eléctricas deben ser hechos y conectados a tierra de acuerdo con el Código Eléctrico Nacional. En áreas donde existen riesgos de explosión, los trabajadores deben ser obligados a usar herramientas no ferrosas y usar zapatos conductores que no generen chispas.

EMPAQUE, MANEJO & ALMACENAMIENTO

Vida Util

Parte A: Min. 24 meses a 75°F (24°C)
Parte B: Min. 36 meses a 75°F (24°C)

*Vida de Almacenamiento: (vida de conservación real declarada) cuando se mantiene en las condiciones de almacenamiento recomendadas y en recipientes originales sin abrir.

Peso Para Transporte (Aproximado)

Kit x 1.25 Glns - 12 lbs (6 kg)
Kit x 5 Glns - 50 lbs (26 kg)

Temperatura & Humedad Almacenamiento

40° -110°F (4°-43°C)
Humedad Relativa 0-100%

Punto de Chispa (Punto Ignición)

Parte A: 75°F (24°C)
Parte B: >200°F (93°C)

Almacenamiento

Almacene en Interior

GARANTÍA

A nuestro leal saber y entender, los datos técnicos aquí contenidos son verdaderos y exactos en la fecha de publicación y están sujetos a cambios sin previo aviso. El usuario debe ponerse en contacto con Carboline para verificar su exactitud antes de especificar o realizar un pedido. No se ofrece ni se da a entender ninguna garantía de exactitud. Carboline garantiza que nuestros productos están libres de defectos de fabricación de acuerdo con los procedimientos de control de calidad aplicables de Carboline. **ESTA GARANTÍA NO ES VÁLIDA CUANDO EL PRODUCTO NO HA SIDO: (1) APLICADO DE ACUERDO CON LAS ESPECIFICACIONES DE CARBOLINE, Y/O (2) ALMACENADO, CURADO Y UTILIZADO DE FORMA ADECUADA EN CONDICIONES NORMALES DE FUNCIONAMIENTO.** Carboline no asume ninguna responsabilidad por el rendimiento, desempeño, lesiones o daños resultantes del uso del producto. Si se determina que este producto no funciona según lo especificado en la inspección realizada por un representante de Carboline durante el período de garantía, la única obligación de Carboline, si la hubiera, es reemplazar el producto o productos de Carboline que se demuestre que son defectuosos o reembolsar el precio de compra de los mismos, a opción exclusiva de Carboline. Carboline no será responsable de ninguna otra pérdida o daño. Esta garantía excluye (1) la mano de obra y los costes de mano de obra para la aplicación o retirada de cualquier producto, y (2) cualquier daño incidental o consecuente, ya sea basado en el incumplimiento de la garantía expresa o implícita, negligencia, responsabilidad estricta o cualquier otra teoría legal. **CARBOLINE NO OFRECE NINGUNA OTRA GARANTÍA DE NINGÚN TIPO, EXPRESA O IMPLÍCITA, ESTATUTARIA, POR APLICACIÓN DE LA LEY O DE OTRO TIPO, INCLUIDAS LAS DE COMERCIALIZACIÓN E IDONEIDAD PARA UN FIN DETERMINADO.** Todas las marcas comerciales mencionadas anteriormente son propiedad de Carboline International Corporation, a menos que se indique lo contrario. El texto completo de esta Hoja de datos del producto, así como los documentos derivados de ella, se han redactado en inglés y, a efectos legales, prevalecerá la versión inglesa.